

Unser Betrieb ist seit 1997 zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000 und unterliegt der permanenten Überwachung der Dekra. Die ständig zunehmende Innovation und Komplexität der Technik, das gestiegene Qualitätsbewusstsein der Kunden und nicht zuletzt die geänderte Marktsituation fordern eine ständige Verbesserung der Produktqualität und Produktivität. Alle Mitarbeiter unseres Betriebes sind darauf verpflichtet, mit größtmöglicher Sorgfalt und fortwährenden Kontrollen auf allen Ebenen ein Höchstmaß an Qualität zu gewährleisten. Hierzu sind qualitätsfähige Konzepte und eine technisch und qualitativ beherrschbare Fertigung notwendig.

Für unsere Kunden bedeutet dies: Garantierte Qualität auf höchstem Niveau für alle in unserem Betrieb erbrachten Leistungen. Unsere Qualitätsprodukte verbessern Marktchancen und sichern Arbeitsplätze.



Eine gute Ausbildung ist die beste Voraussetzung für ein erfolgreiches Berufsleben. Deshalb bieten wir jungen Menschen gern die Möglichkeit, ihr Handwerk in unserem Betrieb zu erlernen. Ob im industriellen Bereich als Feinwerkmechaniker mit Fachrichtung Maschinenbau oder Metallbauer mit Fachrichtung Konstruktionstechnik oder als Bürokaufmann/-frau – unser Betrieb gewährleistet in jedem Fall eine solide Ausbildung.

Seit Betriebsgründung haben in der Firma Mattis mehr als 90 Auszubildende ihre Lehre erfolgreich abgeschlossen. Darunter gab es zahlreiche Innungsbeste und Kammerseger sowie

- 2 Landessieger (2. Platz auf Bayernebene)
- 1 Landessieger (1. Platz auf Bayernebene)
- 1 Bundessieger (1. Platz in Deutschland)

Wir sind stolz auf Euch!



Hans Mattis GmbH · Stoltestraße 4 · 97816 Lohr a. Main · Telefon: 0 93 52/87 45-0 · Telefax: 0 93 52/87 45-45 · Email: info@mattis.de · www.mattis.de



PRÄZISIONSTECHNOLOGIE

Fortschritt durch Technik

Präzision. Qualität. Know-How.



FIRMENPORTRAIT



UNSERE PRODUKTE

40 Jahre Erfolgsgeschichte

Qualitätsprodukte sichern Marktchancen



1968
Erstes Firmengebäude
in Lohr/Sackenbach



2008
Heutiges Firmengelände
mit über 20.500 m² Fläche

Am 1. April 1968 wurde die Firma Hans Mattis in einer Garage in Sackenbach als kleiner Handwerksbetrieb und Schlosserei gegründet.

Der damalige „Ein-Mann-Betrieb“ entwickelte sich schnell und Hans Mattis konnte im Jahr 1976 mit damals fünf Mitarbeitern in die ehemalige Schuhfabrik Schürr in die Stoltestraße nach Lohr umziehen.

Hier stand zunächst eine Fertigungsfläche von ca. 1.030 m² zur Verfügung.

1983 wurde durch Eigenverwendung der bis dahin an die Lebenshilfe vermieteten Fläche die Fertigungsfläche um 500 m² auf 1.530 m² erweitert. In den Jahren 1986 und 1995 erfolgten weitere Neu- und Anbauten auf 3.110 m² Fertigungsfläche.

Am 01.12.1988 erfolgte die Umfirmierung zur GmbH und neun Jahre später am 01.10.1997 die Betriebsübergabe von Hans Mattis an seinen Sohn Arno Mattis, der nunmehr als alleiniger Geschäftsführer zeichnet.

Im Mai 2004 konnte durch Zukauf des benachbarten Geländes die Betriebsfläche um ca. 3.600 m² erweitert werden.

In den Jahren 2006 und 2007 erfolgten weitere Neubauten womit sich die Fertigungsfläche um 660 m² auf ca. 4.000 m² überbaute Fläche erweiterte. Hier sind heute in sechs Fertigungshallen ca. 90 Mitarbeiter tätig.

Durch Erwerb der Flächen der benachbarten E.ON (früher ÜWU - Überlandwerk Unterfranken) in den Jahren 2004 bis 2008 konnte die Grundstücksfläche um insgesamt 9.840 m² vergrößert werden.

Die gesamte Betriebsfläche der Hans Mattis GmbH umfasst nunmehr ca. 20.500 m².

Seit Jahren fertigen wir komplette Apparate und Anlagen für die unterschiedlichsten Industriezweige. Durch unseren vielseitigen Maschinenpark und die universelle Ausrüstung ist es möglich, den Apparatebau, meist ein Zwischending von Maschinen- und Stahlbau, kostengünstig zu realisieren. Ein ständiger Know-How-Transfer ergibt sich aus Kontakten und langjähriger Erfahrung mit den verschiedensten Branchen und Industriebereichen.

Wir befassen uns mit der Herstellung und dem Vertrieb von CNC Dreh- und Frästeilen jeglicher Art, Sondermaschinen der Glasindustrie, der Herstellung von Sonderteilen, Hydraulikzylinder und Steuerblöcken.

Präzisionsteile im Bereich Schienen- und Wehrtechnik, Teilfertigung des allgemeinen Maschinenbaus (Druckmaschinen), Gummitechnik, Vorrichtungsbau, Behälterbau und Baumaschinenteile gehören ebenso zu unserer Produktpalette wie Teile für die Lebensmittelindustrie.

Auch in der Großserienfertigung sind wir durch den Einsatz von modernsten bis zu 9-Achsen-CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren ein kompetenter Partner für die Komplettteilherstellung für viele Unternehmen. Wir arbeiten in verschiedenen Fertigungsbereichen immer drei Schichten. Dadurch ist es uns möglich, auch Terminengpässe von Kundenseite zuverlässig auszugleichen. In unserem Lager befinden sich ca. 200 t Grobbleche von 8-300 mm Dicke, inklusive Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (DIN EN 10204). Sonstige Grundmaterialien in verschiedenen Abmessungen und Güten können unserem Zentrallager mit stetiger Rückverfolgbarkeit entnommen werden.

Wir sind im Besitz des kleinen Eignungsnachweises nach DIN 18800 Teil 7 sowie verschiedener Schweiß- und Verfahrensprüfungen. Für die Anfertigung und Dokumentation von Verfahrensprüfungen nach der DIN EN-288-3 arbeiten wir mit zertifizierten Instituten der anerkannten Schweißtechnik zusammen. Es ist uns möglich, Schweißkonstruktionen mit bis zu 13 Tonnen Stückgewicht bei uns im Haus von der Kundenzeichnung bis zum lackierten Endprodukt zu fertigen.

Hebevorrichtung



Diverse Drehteile von Mehrspindel-Drehautomaten



Kompletter Apparatebau für die Industrie



Bauteil für Hydraulisches Federbein für Straßenbahn



Kugelhkopf für Hydraulikzylinder

