

Typ	Umlauf- Ø	Ø über Schlitten	Spitzen- weite	Achsen	Zubehör	Steuerung	max. Drehzahl	CNC	Bemerkung	Bild
Wohlenberg U1270S	1270	900	3000	2	selbstz. Lünette Ø 125 - Ø 460 feststehende Lünette bis Ø 1000	Zyklenst. Siemens 840D mit Weiler- Software D3	710	X	1 Spindel, Spindeldurchg.: 128	-
VDF Boehringer DUS 800 ti (1)	820	500	2000	2	selbstz. Lünette Ø 85 - Ø 350	Zyklenst. Siemens 810D Manual Turn	1600	X	1 Spindel, Spindeldurchg.: 128	-
VDF Boehringer DUS 800 ti (2)	820	500	2000	2	selbstz. Lünette Ø 45 - Ø 310	Zyklenst. Siemens 810D Manual Turn	1600	X	1 Spindel, Spindeldurchg.: 128	X
Weiler E70 (1)	720	430	2000	2	selbstz. Lünette Ø 45 - Ø 310 feststehende Lünette bis Ø 400	Siemens 810D mit Weiler-Software D3	1800	X	-	
Weiler E70 (2)	720	430	2000	2	selbstz. Lünette Ø 30 - Ø 245 feststehende Lünette bis Ø 400	Siemens 810D mit Weiler-Software D3	1800	X	-	
Heidenreich & Harbeck	700	300	2000	2	doppelseitige Dornspannung	Fanuc OTA	1800	X	1 Spindel, Spindeldurchg.: 88	-
Traub TND 360	380	200	800	2	-	CNC TX8	3150	X	1 Spindel, Spindeldurchg.: 60	
Traub TND 550	660	445	1000	2	selbstz. Lünette bis Ø 200	CNC TX8F	4000	X	1 Spindel, Spindeldurchg.: 80	-
Mazak Multiplex 6200	320	260	440	4	Stangenlademagazin	Mazatrol Plus	5000	X	2 Spindeln	-
Mazak Multiplex 625	390	210	480	6	Stangenlademagazin	Mazatrol Plus	5000	X	2 Spindeln, Spindeldurchg.: 51	-
Mazak Quick Turn 6	95	95	195	2	C-Achse Portallader	Fusion 640T	7000	X	1 Spindel	-
Mazak Quick Turn 8	330	120	250	2	-	Mazatrol T-2	4500	X	1 Spindel, Spindeldurchg.: 42	-
Mazak Quikturn 200	180	180	100	2	C-Achse Portallader	Fusion 640T	7000	X	1 Spindel	-
Mazak Multiplex 6200	320	260	440	6	Portallader GL100 C	Fusion 640T	5000	X	2 Spindeln	
Mazak Multiplex 6200 Y	320	260	440	8	Portallader GL100 C	Fusion 640T	5000	X	2 Spindeln, Y-Achse ± 50	X
Mazak Multiplex 6250	320	260	440	6	Portallader GL150 C	Fusion 640T	4000	X	2 Spindeln, Spindeldurchgang: 65	X
Gildemeister CTX 600	-	480	2000	3	C-Achse selbstz. Lünette Ø 12 - Ø 200	Heidenhain Turn-Plus	2500	X	1 Spindel	X
Nakamura-Tome WT 250 MMY	-	-	600	8	SK außendrehen, Stangenlademag., Y-Achse C-Achse	Fanuc 18ITB	4500	X	2 Spindeln, Spindeldurchg.: L65 R51	X
Nakamura-Tome Super NTJ	-	-	620	9	Y-Achse,B-Achse,C- Achse Stangenlademag.	Fanuc 18ITB	5000	X	2 Spindeln, Spindeldurchg.: L65 R51	X

Wohlenberg V1000	1050	760	5000	2	feststehende Lünetten bis Ø 800	-	900	-	Spindeldurchgang: 104, Digitalanzeige	X
Heyligenstaedt 400	800	470	2000	2	-	-	800	-	Spindeldurchgang: 100, Digitalanzeige	-
LÖW W 722	800	480	2000	2	-	-	1800	-	Spindeldurchgang: 83, Digitalanzeige	X
Legor 350	720	470	1500	2	-	-	870	-	Spindeldurchgang: 110	-
VDF S 450	500	250	1500	2	-	-	1800	-	Spindeldurchgang: 82, Digitalanzeige	-
Matra MD 25 T	500	300	1500	2	-	-	2000	-	Spindeldurchgang: 64, Digitalanzeige	-
Tongil TIPL 45P (1)	400	210	700	2	-	-	1600	-	Spindeldurchgang: 58	-
Tongil TIPL 45P (2)	400	210	700	2	-	-	1600	-	Spindeldurchgang: 58	-
Graziano SAG 12	400	150	400	2	-	-	2000	-	Spindeldurchgang: 41	-

	Typ	Wege (mm)			Achsen	Zubehör	Steuerung	max. Drehzahl	CNC	Bemerkung	Bild
		x	y	z							
Fräsen	Mecof CS88/G (Horiz. Vertik.)	4500	1000	1750	3	-	Heidenhain TNC 355	1600	X	Fahrständermaschine	X
	KEKEISEN UBF 2000/10 (Horiz. Vertik.)	2000	900	1000	5	Rundachse	Heidenhain TNC 426	4000	X	Bettfräsmaschine mit stufenlosen Kopf	X
	Union BFT 105 (Horiz.)	1700	1250	1250	5	Rundtisch	Heidenhain TNC 355	2500	X	Bohrwerk	X
	Deckel FP 4 NC (Horiz. Vertik.)	560	500	450	3	Rundtisch	Heidenhain TNC 355	3150	X	Bettfräsmaschine	-
	DMG DMU 160 P	1600	1250	1000	5	Rundtisch	Heidenhain iTNC 530	10000	X	Fräszentrum mit Stufenlosen Kopf	-

BAZ-Fräsen	Stama MC 540 HSK 100 (Vertik.)	4000	550	550	3	Rundachse	Siemens 840 D	6000	X	39 Werkzeuge	X
	Chiron FZ 22 L (Vertik.)	2200	520	425	3	2 x Rundachsen	Fanuc 0-MC	6000	X	36 Werkzeuge	-
	Tongil TNV 80/30 (Vertik.)	750	400	500	3	Rundachse	Fanuc 11M	4500	X	30 Werkzeuge	-
	Chiron FZ 22 W (Vertik.)	630	400	425	3	-	Siemens 810 M	6000	X	Wechseltisch, 36 Werkzeuge	-

	Typ	Verfahren	max. Bohr-Ø in mm	Ausleger in mm	max. Höhe in mm	CNC	Bemerkung	Bild
Bohren/Tiefbohren/Reiben	Invema FR 40 1000	Radialbohren	50	700	1000	-	-	-
	Mecof 35 C	Radialbohren	50	600	1000	-	-	-
	Kolb HK 85	Radialbohren	85	1600	1500	-	-	X
	Invema FR 65	Radialbohren	60	900	1000	-	m. Grube max. 2300	-
	MAS-VR 4 A	Radialbohren	50	900	1115	-	-	-
	Kolb NKR 40 a	Radialbohren	50	700	1250	-	-	-
	Kolb NKR 53	Radialbohren	65	1200	1000	-	m. Grube max. 3500	-
	Invema FR 40 1000	Anbohren	-	x 800 / y 500	780	X	mit Koordinatentisch IXION PC2-MC10	X
	Siebert	Anbohren	-	x 600 / y 500	750	-	-	-
	Speedbohren	Tiefbohren	von 5 bis 40	-	Länge: von 220 bis 1120	X	an Dreh- u. Fräsmasch. Einsetzbar	-
Mapal-Reiben	Reiben	bis 120	-	Länge bis ca. 500	X	an Dreh- u. Fräsmasch. Einsetzbar	-	

	Typ	Abmaße (mm)			max Ø	Steuerung	CNC	Bemerkung	Bild
		Länge	Breite	Höhe					
Schleifen	Mikrosa (Rundscheifen)	245	-	-	140	-	-	spitzenlosschleifen	X
	Kellenberger (Rundscheifen)	1000	-	-	300	-	-	zwischen Spitzen schleifen	X
	Elb SWBDE (Flachscheifen)	1200	650	490	-	-	-	flachscheifen	X
	Support-Schleifen (Rundscheifen)	5000	-	-	ca.1270	Zyklenst. Siemens 840D Manual Turn	X	auch innenschleifen bis Länge 250	-

	Typ	Verfahren	max. Länge in mm	max. Ø in mm	Steuerung	CNC	Bemerkung	Bild
Honnen/Finishen	Nagel HHM90	manuell	180	100	-	-	horizontal	-
	Sunnen CV-616-G	manuell	ca. 330	220	-	-	vertikal	X
	Pleiger STV 450/2500 S30	gesteuert	3200 von 2 Seiten	400	HNC 2000	X	vertikal	X
	Superfinish Supfina 202	gesteuert	5000	760	Zyklenst. Siemens Manual Turn	X	horizontal, Oberflächengüten < Rz1	X

	Typ	Verfahren	max. Länge in mm	max. Breite in mm	max. Höhe in mm		CNC	Bemerkung	Bild
Stoßen	Keilnutenstoßmaschine Malick & Walkow	manuell	100	100	150		-	vertikal	X
	Nutzenziehmaschine Hahndorf	manuell	100	20	-		-	vertikal	-

	Typ	Abmaße (mm)			Verfahren	Steuerung		CNC	Bemerkung	Bild
		Länge	Dicke							
Blechbearbeitungs / Biegemasch.	Abkantpresse Lotze	3500	-	-		-		-	-	X
	Abkantpresse Mengele H125-3/4	4050	-	-		6 WF DNC 83 PS/A		X	Bombiereinrichtung, hydraulische Klemmung, autom. Anschlag	
	Tafelschere Atlantic	3000	12	-		-		-	-	X
	Blechrollmaschine Fasti	2500	max. 15	-		-		-	-	-
	Blechrollmaschine RAS	1200	max. 8	-		-		-	-	X
	Ausklinkmaschine Boschert	225 x 225	Stahl 4 Edelst. 3	-		-		-	-	-
	Rohrbiegemaschine RASI	-	bis Rohr Ø 60,3 x 4,5			-		-	-	-

	Typ	Abmaße (mm)			Verfahren		CNC	Bemerkung	Bild
		Länge	Breite	Höhe					
Trennen	Säge-Behringer HBP430A	-	-	-	Band sägen bis Ø 430mm		-	-	X
	Säge-Forte BA251	-	-	-	Band sägen bis Ø 250mm		-	-	-
	Säge-Adige SC425	-	-	-	Kreissäge bin Ø 150mm		-	-	-
	Säge-Eisele VMS300	-	-	-	Kreissäge bin Ø 90mm		-	-	-
	Säge Forte SBA 241 S-CNC 10844	-	-	-	Bandsäge bis Ø 240 mm				
	Esab-Brennschneidmasch. Combinex CXB20/25	5520	2000	Blechst. 350	Autogenbrennen mit CNC-Bahnsteuerung NCE 510		X	Programmerstellung über CAD-System	X
	Oerlikon-Plasmaschneiden	5520	2000	Blechst. 40	Plasmaschneiden		X	Schneiden von VA und Alu	-

Wärmebehandlung	Abmaße (mm)			Verfahren		CNC	Bemerkung	Bild
	Länge	Breite	Höhe					
Glühen Mobilotherm W2200	2200	1000	1000	Wärmebehandlung bis 900°C		X	mit Glühprotokoll	X

	Typ	Verfahren	Gewicht	Abmaße		CNC	Bemerkung	Bild
Schweißen	Oerlikon GUE080	UP-Schweißen mit Stromquelle 800 A	Schweißkonstruktionen bis 13to Stückgew.	Schweißkonstruktionen bis Länge 6000, Breite 3000, Höhe 3000 Zylinderschweißen bis Ø 650 in Drehvorrichtung Horizontal Länge ca. 5000, Vertikal Länge ca. 3000		-	Für Qualitativ sehr hochwertige Nähte	-
	SAV Subrac 5	UP-Schweißen mit Stromquelle 1003 A				-	Für Qualitativ sehr hochwertige Nähte	-
	Oerlikon CMW451	MIG-MAG 450 A				-	-	X
	Oerlikon Citomag 458W	MIG-MAG 450 A				-	mit zweifacher Drahtvorschubeinheit	-
	Oerlikon CPGL 604	MIG-MAG 600 A				-	-	-
	Oerlikon Citotic 350 AC-DC	WIG 350 A mit Kaltdrahtzuführung				-	für optisch hochwertige Nähte	X
	Oerlikon D252	WIG 250 A				-	-	-
	Castolin En Dotec 3000	MIG-MAG 300 A				-	-	-
	Castolin Trans-Modul 500	MIG-MAG-WIG 500 A				-	-	-
	DALEX TG KW 55	WIG 225 A mit Kaltdrahtzuführung				-	für optisch hochwertige Nähte	-
	DALEX TK 52	E-Schweißen				-	-	-
	ESAB Compact 250	MAG 260 A				-	-	-
	CLOOS Tandem Schweißanlage GLC 603 Quinto	MAG 600 A				-	für sehr hohe Abschmelzleistungen	-

	Typ	Verfahren	max. Länge in mm	max. Breite in mm	max. Höhe in mm		Bemerkung	Bild
Sandstrahlen	Strahlhaus Munk + Schmitz	Freistrahlanlage	4000	3000	3000		-	X
	Gutmann	Durchlauf Kugelstrahlen	6000	830	500		-	X
	Strahlkabine Auer	Handstrahlen	900	700	700		Glasperlenstrahlen für VA und Alu	-

Oberflächenbehandlung	Abmaße (mm)						Bemerkung	Bild
	Länge	Breite	Höhe					
Lackierkabine	5000	2000	2000				mit Trocknen durch Einbrennen	X

	Typ	Verfahren	max. Länge in mm	max. Breite in mm	max. Höhe in mm		Bemerkung	Bild
Entgraten u. Reinigen	Druckluftschleifen jeglicher Art	manuell	-	-	-		-	X
	Rotofinisch-Rundvibrator	Gleichschliffverfahren	ca. 200	ca. 100	ca. 30		-	X
	Rösler-Rundtrockner	trocknen	ca. 200	ca. 100	ca. 30		-	-
	Bubi Waschmaschine	waschen	600	600	500		-	X

Beschriften	Abmaße (mm)			Verfahren		CNC	Bemerkung	Bild
	Länge	Breite	Höhe					
Stempelmaschine	ca. 400	ca. 300	400	Prägen		-	-	-
Abroll-Prägmachine	ca. 2000	Ø 135	-	Prägen nur für Rund		-	-	-
Nadel-Markator flexibles CNC-Markiersys. MV30	100	70	ca. 330	Nadelmarkieren		X	mit Rundachse	X

	Typ	Wege (mm)			Achsen	Steuerung	max. Drehzahl	CNC	Bemerkung	Bild
		x	y	z						
Messen / Prüfen / Montage	3 Koordinaten Messmaschine Wenzel LH85	800	1500	500	-	-	-	X		
	Messzentrum Etalon Derby	450	500	350	-	-	-	-	Handgeführte 3D-Messmaschine	X
	Wenzel Höhenmessgerät	-	-	700	-	-	-	-	Vertikal	-
	Oberflächenmessgerät Mitutoyo	-	-	-	-	-	-	-	transportabel	-
	Oberflächenmessgerät Mahr Perthometer S2	-	-	-	-	-	-	-	stationär / Pt- und Einstichmess. möglich	-
	Oberflächenmessgerät Mahr Perthometer H2	-	-	-	-	-	-	-	transportabel	-
	Messm. f. Prüfmittelkalibr. Bücal 120	120	-	-	-	-	-	-	Software Calvin	-
	Profile Projektor Mitutoyo PV-5000	200	100	-	-	-	-	-	Radiusmessungen möglich	-
	Trimos Telma 1000	1000	-	-	-	-	-	-	Längenmess- u. Einstellgerät	-
	Kelch-Trabant 361	620	420	-	-	EA9	-	-	Werkzeugvoreinstellgerät	X
	Zoller EGH4000	400	300	-	-	-	-	-	Werkzeugvoreinstellgerät	-
	Hydraulikprüfstand	-	-	-	-	-	-	-	Bis 600 bar Prüfdruck Steuersp. 12V - 220V	X
	Kranwaage Dynamometer 01-CE	-	-	-	-	-	-	-	bis 10.000kg	-
	Digitalwaage SOEHNLE S10	1500	1250	-	-	-	-	-	bis 1500kg	-
Montage von Baugruppen	-	-	-	-	-	-	-	Montage in jeder Gösse möglich	X	