

Anlage zum
Zertifikat Nr. 2220176-1

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	DIN EN 1090-2 Stahltragwerke nach EN 1993-1
Schweißprozesse:	111 – Lichtbogenhandschweißen 121 – UP-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 135 – MAG-Schweißen 141 – WIG-Schweißen
Grundwerkstoffe:	Unlegierte Baustähle bis S355 nach DIN EN 10025-2, nichtrostende Stähle nach DIN EN 10088 und allgemeiner bau- aufsichtlicher Zulassung Z-30.3-6
Schweißzusätze/Schweißhilfsstoffe:	Stabelektroden nach DIN EN ISO 2560, DIN EN ISO 3581 Drahtelektroden nach DIN EN ISO 14341, DIN EN ISO 14343 und DIN EN ISO 18273, DIN EN ISO 14171 Stab- und Drahtelektroden nach DIN EN ISO 636
Schweißaufsichtsperson:	Florian Wirthmann, IWS Zeugnisnummer: D-S-80636-1170-0910285

Vertreter:

Bemerkungen:

