

Maschinenpark Stand 21.05.2019

Typ	Umlauf- Ø	Ø über Schlitten	Spitzen- weite	Achsen	Zubehör	Steuerung	max. Drehzahl	CNC	Bemerkung
Weiler E150	1500	1030	4000	2		Zyklenst. Siemens 840D mit Weiler-Software D3	500	X	ab Januar 2015 Spindeldurchg.: 165
Wohlenberg U1270S	1270	900	3000	2	selbstz. Lünette Ø 125 - Ø 460 feststehende Lünette bis Ø 1000	Zyklenst. Siemens 840D mit Weiler-Software D3	710	X	1 Spindel, Spindeldurchg.: 128
VDF Boehringer DUS 800 ti (1)	820	500	2000	2	selbstz. Lünette Ø 85 - Ø 350	Zyklenst. Siemens 810D Manual Turn	1600	X	1 Spindel, Spindeldurchg.: 128
VDF Boehringer DUS 800 ti (2)	820	500	2000	2	selbstz. Lünette Ø 45 - Ø 310	Zyklenst. Siemens 810D Manual Turn	1600	X	1 Spindel, Spindeldurchg.: 128
Weiler E70 (1)	720	430	2000	2	selbstz. Lünette Ø 45 - Ø 310	Siemens 810D mit Weiler-Software D3	1800	X	-
Weiler E70 (2)	720	430	2000	2	selbstz. Lünette Ø 30 - Ø 245	Siemens 810D mit Weiler-Software D3	1800	X	-
Weiler E50	570	340	1500	2		Siemens 810D mit Weiler-Software D3	2500	X	
Traub TND 550	660	445	1000	2	selbstz. Lünette bis Ø200	CNC TX8F	4000	X	1 Spindel, Spindeldurchg.: 80
Mazak Multiplex 6200	320	260	440	6	Stangenlademagazin	Mazatrol T Plus	5000	X	2 Spindeln
Mazak Multiplex 625	390	210	480	6	Stangenlademagazin	Mazatrol T Plus	5000	X	2 Spindeln, Spindeldurchg.: 51
Mazak Multiplex 610	310	210	440	6	-	Mazatrol T Plus	5000	X	2 Spindeln
Mazak Multiplex 6250	320	260	440	6	Portallader GL150 C	Fusion 640T	4000	X	2 Spindeln, Spindeldurchg.: 65
Mazak Multiplex 6200	320	260	440	6	Portallader GL100 C	Fusion 640T	5000	X	2 Spindeln
Mazak Multiplex 6200	320	260	440	6	Portallader GL100 F	Fusion 640T	5000	X	2 Spindeln
Mazak Multiplex 6300 Y	430	430	225	8	C-Achse Portallader + Stangenlader	Fusion 640T	4000	X	2 Spindeln, Spindeldurchg.: 85
Mazak Multiplex 6200 Y	320	260	440	8	Portallader GL100 C	Fusion 640T	5000	X	2 Spindeln, Y-Achse ± 50
Mazak Multiplex 6200 Y	320	260	440	8	Portallader GL100 F	Fusion 640T	5000	X	2 Spindeln, Y-Achse ± 50
Mazak Multiplex 6200 Y	320	260	440	8	Stangenlademagazin	Fusion 640T	5000	X	2 Spindeln, Y-Achse ± 50
Mazak Dualturn 20	320	320	150	4	Portallader GL 100 C	Fusion 640T	5000	X	2 Spindeln
Gildemeister CTX 600	-	480	2000	3	C-Achse selbstz. Lünette Ø 12 - Ø 200	Heidenhain Turn-Plus	2500	X	1 Spindel
Nakamura-Tome WT 250 MMY			600	8	SK außendrehen, Stangenlademag., Y-Achse C-Achse	Fanuc 18ITB	4500	X	2 Spindeln, Spindeldurchg.: L65 R51

Wohlenberg V1000	1050	760	5000	2	feststehende Lünetten bis Ø 800	-	900	-	Spindeldurchgang: 104, Digitalanzeige
Heyligenstaedt 400	800	470	2000	2	-	-	800	-	Spindeldurchgang: 100, Digitalanzeige
LÖW W 722	800	480	2000	2	-	-	1800	-	Spindeldurchgang: 83, Digitalanzeige
Legor 350	720	470	1500	2	-	-	870	-	Spindeldurchgang: 110
VDF S 450	500	250	1500	2	-	-	1800	-	Spindeldurchgang: 82, Digitalanzeige
Matra MD 25 T	500	300	1500	2	-	-	2000	-	Spindeldurchgang: 64, Digitalanzeige
Tongil TIPL 45P (1)	400	210	700	2	-	-	1600	-	Spindeldurchgang: 58
Tongil TIPL 45P (2)	400	210	700	2	-	-	1600	-	Spindeldurchgang: 58
Graziano SAG 12	400	150	400	2	-	-	2000	-	Spindeldurchgang: 41

	Typ	Wege (mm)			Achsen	Zubehör	Steuerung	max. Drehzahl	CNC	Bemerkung
		x	y	z						
Fräsen	Mecof CS88/G (Horiz. Vertik.)	4500	1000	1750	3	-	Heidenhain TNC 355	1600	X	Fahrständermaschine
	KEKEISEN UBF 2000/10 (Horiz. Vertik.)	2000	900	1000	5	Rundachse, A und B Achse	Heidenhain TNC 426	4000	X	Bettfräsmaschine mit schwenkbaren Kopf
	Union TC 110 (Horiz.)	2000	1600	1500	5	Rundtisch, U-Achse	Heidenhain iTNC 530	4000	X	Bohrwerk
	Deckel FP 4 NC (Horiz. Vertik.)	560	500	450	3	Rundachse	Heidenhain TNC 355	3150	X	Bettfräsmaschine
	Kunzmann WF610MC	610	400	450	3	Rundachse als 4. Achse	Heidenhain TNC 620	5000	X	Bettfräsmaschine

BAZ-Fräsen	DMG DMU 160P	1600	1250	1000	5	Rundtisch, Stufenlosen Schwenkkopf	Heidenhain iTNC 530	10000	X	Fahrständermaschine, 120 Werkzeuge
	DMC 1035 V eco	1035	560	510	3	Rundachse als 4. Achse	Heidenhain TNC 620	12000	X	Bettfräsmaschine, 30 Werkzeuge
	Hermle C600V	600	450	450	3	-	Heidenhain TNC 430	10000	X	Fahrständermaschine, 30 Werkzeuge
	Hermle C400 U	850	700	500	5	-	Heidenhain TNC 640	18000	X	5 Achs-Simultan, 88 Werkzeuge

	Typ	Verfahren	max. Bohr-Ø in mm	Ausleger in mm	max. Höhe in mm		CNC	Bemerkung
Bohren/Tiefbohren/Reiben	Invema FR 40 1000	Radialbohren	50	700	1000		-	-
	Mecof 35 C	Radialbohren	50	600	1000		-	-
	Kolb HK 85	Radialbohren	85	1600	1500		-	-
	Invema FR 65	Radialbohren	60	900	1000		-	m. Grube max. 2300
	Kolb NKR 40 a	Radialbohren	50	700	1250		-	-
	Kolb NKR 53	Radialbohren	65	1200	1000		-	m. Grube max. 3500
	Invema FR 40 1000	Anbohren	-	x 800 / y 500	780		X	mit Koordinatentisch IXION PC2-MC10
	Siebert	Anbohren	-	x 600 / y 500	750		-	-
	Speedbohren	Tiefbohren	von 5 bis 40	-	Länge: von 220 bis 1120		X	an Dreh- u. Fräsmasch. Einsetzbar
	Mapal-Reiben	Reiben	bis 120	-	Länge bis ca. 500		X	an Dreh- u. Fräsmasch. Einsetzbar

	Typ	Abmaße (mm)			max Ø	Steuerung		CNC	Bemerkung
		Länge	Breite	Höhe					
Schleifen	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Kellenberger (Rundschleifen)	1000	-	-	300	-	-	-	zwischen Spitzen schleifen
	ABA ML 2007 ES	2000	850	800					max Gewicht Werkst. 2150kg

	Typ	Verfahren	max. Länge in mm	max. Ø in mm	Steuerung		CNC	Bemerkung
Honon/Finishen	Nagel HHM90	manuell	180	100	-		-	horizontal
	Sunnen CV-616-G	manuell	ca. 330	220	-		-	vertikal
	Pleiger STV 450/2500 S30	gesteuert	3200 von 2 Seiten	400	HNC 2000		X	vertikal
	Superfinish Supfina 202	gesteuert	5000	760	Zyklusst. Siemens Manual Turn		X	horizontal, Oberflächengüten < Rz1

	Typ	Verfahren	max. Länge in mm	max. Breite in mm	max. Höhe in mm	CNC	Bemerkung
Stoßen	Keilnutenstoßmaschine Malick & Walkow	manuell	100	100	150	-	vertikal
	Nutzenziehmaschine Hahndorf	manuell	100	20	-	-	vertikal

	Typ	Abmaße (mm)			Verfahren	Steuerung	CNC	Bemerkung
		Länge	Dicke	Höhe				
Blechbearbeitungs / Biegemasch.	Dunkes Richtpresse	-	-	-	Presskraft 100 to	-	-	
	Abkantpresse Mengele H125-3/4	4050	-	-		6 WF DNC 83 PS/A	X	Bombiereinrichtung, hydraulische Klemmung, autom. Anschlag
	Tafelschere Atlantic	3000	12	-		-	-	
	Blechrollmaschine Fasti	2500	max. 15	-		-	-	
	Blechrollmaschine RAS	1200	max. 8	-		-	-	
	Ausklinkmaschine Boschert	225 x 225	Stahl 4 Edelst. 3	-		-	-	
	Rohrbiegemaschine RASI	-	bis Rohr Ø 60,3 x 4,5	-		-	-	

	Typ	Abmaße (mm)			Verfahren	CNC	Bemerkung
		Länge	Breite	Höhe			
Trennen	Säge-Behringer HBP430A	-	-	-	Band sägen bis Ø 430mm	-	-
	Säge-Forte BA251	-	-	-	Band sägen bis Ø 250mm	-	-
	Säge-Adige SC425	-	-	-	Kreissäge bin Ø 150mm	-	-
	Säge-Eisele VMS300	-	-	-	Kreissäge bin Ø 90mm	-	-
	Säge Forte SBA 241 S-CNC 10844	-	-	-	Bandsäge bis Ø 240 mm	-	-

Wärmebehandlung	Abmaße (mm)			Verfahren	CNC	Bemerkung
	Länge	Breite	Höhe			
Glühen Mobilotherm W2200	2200	1000	1000	Wärmebehandlung bis 900°C	X	mit Glühprotokoll

	Typ	Verfahren	Gewicht	Abmaße	CNC	Bemerkung
Schweißen	Oerlikon GUE080	UP-Schweißen mit Stromquelle 800 A	Schweißkonstruktionen bis 6to Stückgew.	Schweißkonstruktionen bis Länge 6000, Breite 3000, Höhe 3000 Zylinderschweißen bis Ø 650 in Drehvorrichtung Horizontal Länge ca. 5000, Vertikal Länge ca. 3000	-	Für Qualitativ sehr hochwertige Nähte
	SAV Subrac 5	UP-Schweißen mit Stromquelle 1003 A			-	Für Qualitativ sehr hochwertige Nähte
	Oerlikon CMW451	MIG-MAG 450 A			-	-
	Oerlikon Citomag 458W	MIG-MAG 450 A			-	mit zweifacher Drahtvorschubeinheit
	Oerlikon Citotic 350 AC-DC	WIG 350 A mit Kaltdrahtzuführung			-	für optisch hochwertige Nähte
	Oerlikon D252	WIG 250 A			-	-
	Fronius Trans Puls Synergie 5000	MIG-MAG 500 A			-	-
	Castolin En Dotec 3000	MIG-MAG 300 A			-	-
	Castolin Trans-Modul 500	MIG-MAG-WIG 500 A			-	-
	Fronius Magic Wave 5000	WIG 500 A mit Kaltdrahtzuführung			-	für optisch hochwertige Nähte
	Fronius Magic Wave 4000	WIG 400 A mit Kaltdrahtzuführung			-	-
	DALEX TK 52	E-Schweißen			-	-
	ESAB Compact 250	MAG 260 A			-	-
CLOOS Tandem Schweißanlage GLC 603 Quinto	MAG 600 A	-	für sehr hohe Abschmelzleistungen			

	Typ	Verfahren	max. Länge in mm	max. Breite in mm	max. Höhe in mm		Bemerkung
Sandstrahlen	Gutmann	Durchlauf Kugelstrahlen	6000	830	500		-
	Strahlkabine Gläser Typ ECO1000	Handstrahlen	900	700	700		Glasperlenstrahlen für VA und Alu

Oberflächenbehandlung	Abmaße (mm)						Bemerkung
	Länge	Breite	Höhe				
Lackierkabine	5000	2000	2000				mit Trocknen durch Einbrennen

	Typ	Verfahren	max. Länge in mm	max. Breite in mm	max. Höhe in mm		Bemerkung
Entgraten u. Reinigen	Druckluftschleifen jeglicher Art	manuell	-	-	-		-
	Rotofinisch-Rundvibrator	Gleitschliffverfahren	ca. 200	ca. 100	ca. 30		-
	Rösler-Rundtrockner	trocknen	ca. 200	ca. 100	ca. 30		-
	Bubi Waschmaschine	waschen	600	600	500		-

Beschriften	Abmaße (mm)			Verfahren		CNC	Bemerkung
	Länge	Breite	Höhe				
Stempelmaschine	ca. 400	ca. 300	400	Prägen		-	-
Abroll-Prägmachine	ca. 2000	Ø 135	-	Prägen nur für Rund		-	-
Nadel-Markator flexibles CNC-Markiersys. MV30	100	70	ca. 330	Nadelmarkieren		X	mit Rundachse

	Typ	Wege (mm)			Achsen	Steuerung	max. Drehzahl	CNC	Bemerkung
		x	y	z					
Messen / Prüfen / Montage	Messzentrum Etalon Derby	450	500	350	-	-	-	-	Handgeführte 3D-Messmaschine
	Wenzel Höhenmessgerät	-	-	700	-	-	-	-	Vertikal
	Oberflächenmessgerät Mitutoyo	-	-	-	-	-	-	-	transportabel
	Oberflächenmessgerät Mahr Perthometer S2	-	-	-	-	-	-	-	stationär / Pt- und Einstichmess. möglich
	Oberflächenmessgerät Mahr Perthometer H2	-	-	-	-	-	-	-	transportabel
	Messm. f. Prüfmittelkalibr. Bücal 120	120	-	-	-	-	-	-	Software Calvin
	Profile Projektor Mitutoyo PV-5000	200	100	-	-	-	-	-	Radiusmessungen möglich
	Trimos Telma 1000	1000	-	-	-	-	-	-	Längenmess- u. Einstellgerät
	Zoller smile 400	600	400	-	-	pilot 3.0	-	-	Werkzeugvoreinstell- gerät
	Hydraulikprüfstand	-	-	-	-	-	-	-	Bis 600 bar Prüfdruck Steuersp. 12V - 220V
	Kranwaage Dynamometer 01-CE	-	-	-	-	-	-	-	bis 10.000kg
	Digitalwaage SOEHNLE S10	1500	1250	-	-	-	-	-	bis 1500kg
	Montage von Baugruppen	-	-	-	-	-	-	-	Montage in jeder Gösse möglich